



Müllverbrennungsanlage Geiselbullach

Kenndaten:

- Turbinenart: Entnahme-Kondensationsturbine
- Schluckvermögen: 45 t/h
- Dampfparameter: 38 bar / 400 °C
- Elektr. Leistung: 9,4 MW_{el}
- Fernwärmeauskopplung: 40 t/h (max.)



Luftkondensator nach Entnahme-Kondensationsturbine

Leistung:

- Vorplanung
- Erstellung einer ausschreibungsreifen Entwurfsplanung
- Erstellung der Ausschreibungsunterlagen
- Auswertung der Angebote einschließlich Vergabevorschlag
- Erstellen der Genehmigungsunterlagen
- Mitwirken bei der Ausführungsplanung
- Überwachung der Bau- und Montagephase

Beschreibung:

Das MHKW Geiselbullach nutzt die Abfälle der Landkreise Dachau und Fürstentfeldbruck für deren thermische Verwertung.

Die Energie wird im KWK-Prozess zunächst in einer Entnahme-Kondensationsturbine verstromt. Über einen Heizkondensator wird anschließend ein für die Industrie, Gewerbe und Wohnbereiche angelegtes Fernwärmenetz bedient. Nur die Restwärme fließt einem Kondensator zu.

Zur Verbesserung des elektrischen Wirkungsgrades wurde der Kondensator soweit vergrößert, dass quasi ganzjährig ein Abdampfdruck < 100 bar gesichert ist.

Auftraggeber:

Gesellschaft für Abfallwirtschaft (GfA) mbH
Josef-Kistler-Weg 22
82140 Olching

Ansprechpartner:

Geschäftsführer Herr Brühl
Tel.: 0 81 42 - 28 67 - 0
Fax: 0 81 42 - 16 541