



Energierückgewinnung aus der Druckluftherzeugung, Werk Bad Fallingbostal

Kenndaten:

- Ca. 135 Mio. Liter Fruchtsaft
- Ca. 89 Mio. PET Flaschen
- Ca. 140 Mitarbeiter am Standort



Kesselanlagen am Standort Bad Fallingbostal

Leistung:

- Erarbeitung einer Energie-Effizienz-Analyse für den Standort Bad Fallingbostal mit Maßnahmenkatalog
- Systemplanung zur Energierückgewinnung
- Schlüsselfertige Realisierung im laufenden Betrieb

Beschreibung:

In der Energie-Effizienz-Analyse wurden alle Prozesse untersucht, die thermische oder elektrische Energie benötigen. Im Bereich der thermischen Energieversorgung wurden auch die Erzeugungsanlagen (Dampfkesselanlage mit 10¹⁰/h, max. 10 bar) in die Untersuchungen mit einbezogen.

Ein Maßnahmenkatalog stellt die vorgeschlagenen Maßnahmen dar und nach der Wirtschaftlichkeit ergibt sich eine Reihenfolge in der Bearbeitung. Sofortmaßnahmen hatten eine Kapitalrückflusszeit (ROI) von unter einem Jahr, kurzfristige Maßnahmen liegen bei einer ROI < 2 Jahren, alle weiteren Maßnahmen haben einen langfristigen Charakter.

Als kurzfristige Maßnahme wurde die Energierückgewinnung aus der Druckluftherzeugung schlüsselfertig realisiert. Die Umsetzung der Maßnahme fand im laufenden Betrieb statt und bietet ein ROI von < 2 Jahren.

Auftraggeber:

Eckes Granini Deutschland GmbH
Werk Bad Fallingbostal
Pröhlsfeld 6
29683 Bad Fallingbostal

Ansprechpartner:

Herr Naumann
Tel.: 0 51 62 – 407 - 0