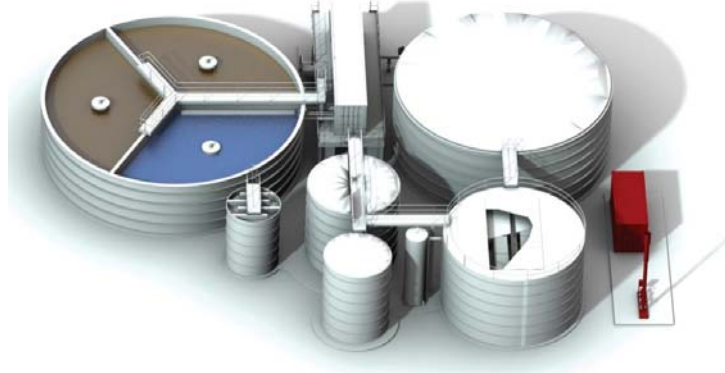




## Fünf Abwasserbehandlungsanlagen für InBev-Brauereien in Russland

### Kenndaten:

- Produktionskapazität: 9,56 Mhl/a
- Gesamt-Abwassermenge: 16.707 m<sup>3</sup>/d
- CSB-Fracht: 45.858 kg/d
- BSB<sub>5</sub>: 33.548 kg/d



### CAD-Planung Abwasserbehandlung

(Quelle: Fa. Waterleau - [www.waterleau.com](http://www.waterleau.com))

### Leistung:

- Grundlagenermittlung und Entwurfsplanung
- Durchführung des Vergabeverfahrens
- Vergabeempfehlung
- Projektleitung und Bauüberwachung

### Beschreibung:

Aufgrund geänderter Einleitbedingungen und gestiegenen Abwassergebühren für das Einleiten in das öffentliche Kanalnetz, entschloss sich die InBev für 5 Brauereien in Russland werkseigene vollbiologische Kläranlagen zu errichten.

Nach Durchführung der Grundlagenermittlung wurde eine aerobe bzw. anaerobe- aerobe Verfahrenswahl mit vorgeschalteter Grobstoffentfernung geplant und funktional ausgeschrieben. Aus einem internationalen Bieterkreis wurden nach Durchführung von Vor- Ort Terminen technisch- wirtschaftliche Verhandlungen geleitet und Vergabeempfehlungen für den Auftraggeber ausgesprochen. In der anschließenden Umsetzungsphase wurde im Rahmen des Projektmanagements und der örtlichen Bauleitung die Ausführung der Baumaßnahmen innerhalb des vorgegebenen Termin- Kostenrahmens überwacht.

### Auftraggeber:

AB InBev

### Ansprechpartner:

Mr. Dale Jones

Tel: 00 44 - 78 99 918 679